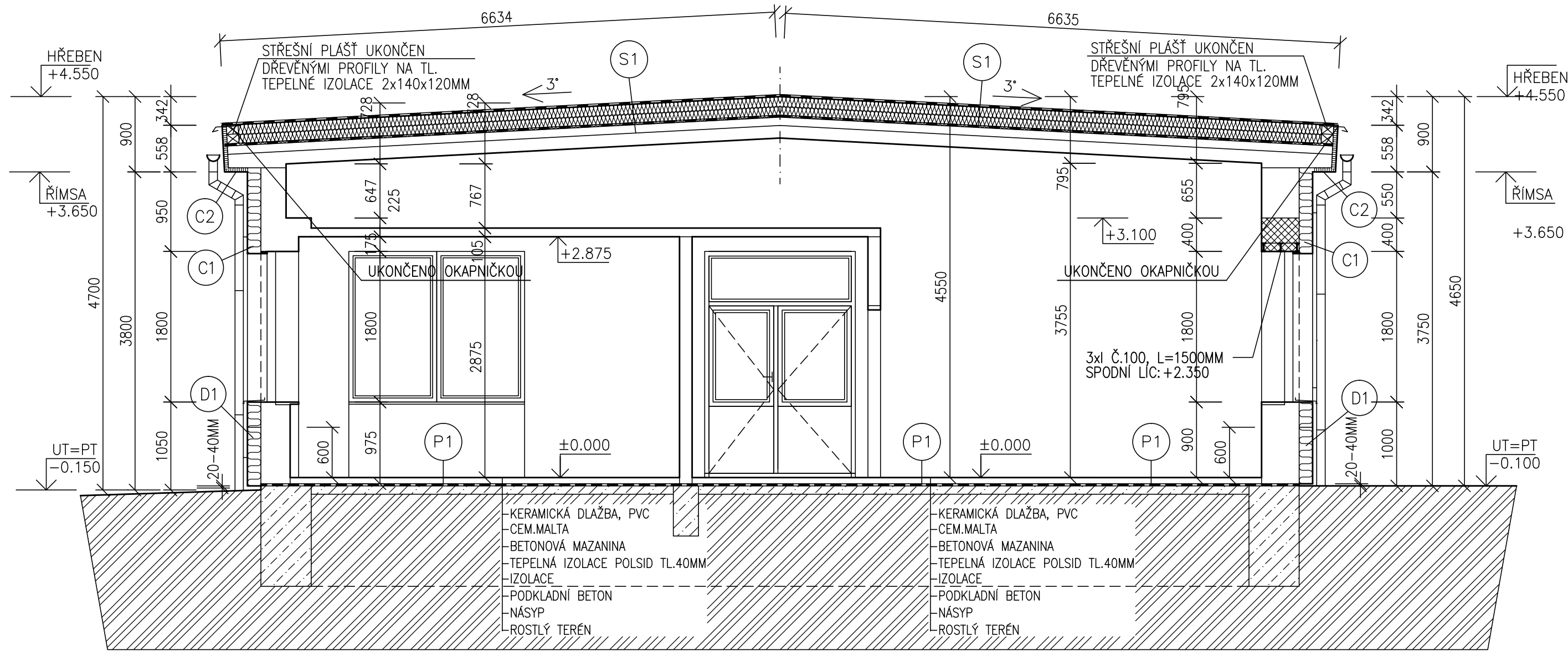


ŘEZ A-A – NAVRHOVANÝ STAV



–VEŠKERÉ NAVRHOVANÉ KONSTRUKCE JE NUTNÉ PROVÁDĚT DLE TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL S OHLEDEM NA SKUTEČNĚ PROBÍHAJÍCÍ KONSTRUKCE
PŘESNÝ POSTUP PRACÍ JE NUTNÉ KOORDINOVAT PŘI VLASTNÍM PROVÁDĚNÍ.
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ S VEŠKERÝMI UKONČOVACÍMI PROFILY, JAKO JSOU VNITŘNÍ VNĚJŠÍ APU LIŠTY, ROHOVÉ PROFILY, UKONČOVACÍ OBKLADOVÉ NEREZ PROFILY, ATD.
–PŘESNÁ POLOHA PROSTUPŮ MUSÍ BÝT UPŘESNĚNA PŘI REALIZACI S OHLEDEM NA SKUTEČNĚ PROBÍHAJÍCÍ STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE. NUTNO UPŘESNIT S DODAVATELEM PŘI REALIZACI!!
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ S VYSPRÁVENÍM STÁVAJÍCÍCH VNITŘNÍCH A VENKOVNÍCH OMÍTEK V STÁVAJÍCÍCH OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ Z DŮVODU VÝMĚNY OKEN.
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ S VNITŘNÍ VÝMALBOU V MÍSTECH OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPETŮ.
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ S OČIŠTĚNÍM STÁVAJÍCÍ FASÁDY TLAKOVOU VODOU.
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ S VYSPRÁVENÍM STÁVAJÍCÍCH VENKOVNÍCH OMÍTEK NA OBJEKTU V ROZSAHU 20% Z CELKOVÉ PLOCHY. KONEČNÁ PLOCHA BUDE FAKTUROVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNOSTI A ODSOUHLASENÍ "TDS".
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ V MÍSTĚ VYBOURANÝCH PRVKŮ SE ZAPRAVENÍM OMÍTEK!!
–ZALOŽENÍ ZATEPLENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ ZAKLÁDACÍHO PROFILU PROFILU 20–40MM NAD STÁVAJÍCÍ ASFALTOVÉ PLOCHY. NUTNO UPŘESNIT PŘI REALIZACI.
–NA DOTČENÉ ČÁSTI OBJEKTU BUDE NOVÁ HROMOSVODNÁ SOUSTAVA NA STŘEŠNÍ KONSTRUKCI A OBVODOVÉM ZDIVU.
–VEŠKERÉ KOTVENÍ, DETAILS PROVÁDĚT DLE TECHNICKÝCH LISTŮ PŘEDEPSANÝCH VÝROBCEM!!
–POPŘÍPADĚ UPŘESNIT PŘI REALIZACI.
–VEŠKERÉ NOVÉ KLEMPÍŘSKÉ PRÁCE BUDOU PROVEDENY Z POPLASTOVANÉHO (LAKOVANÉHO) PLECHU V TECHNOLOGII POUŽITÉHO PLECHU.
–NOVÉ PROVEDENY DEŠŤOVÉ SVODY A ŽLABY.
–PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE POČÍTÁ A OPĚTOVNÝM OSAZENÍM VEŠKERÝCH DEMONTOVANÝCH PRVKŮ NA FASÁDĚ.

VEŠKERÉ PRÁCE JE NUTNÉ PROVÁDĚT S OHLEDEM NA SKUTEČNĚ PROBÍHAJÍCÍ KONSTRUKCE A STÁVAJÍCÍ STAV STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A SKUTEČNOST ZOHLEDNIT PŘI VLASTNÍM PROVÁDĚNÍ. NUTNO DBÁT ZVÝŠENÉ OPATRNOSTI. VEŠKERÉ NOVÉ SKUTEČNOSTI JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM!!

LEGENDA HMOT

- (C1) ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO ZDIVA–KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S OBKLADEM Z POLYSTYRENU EPS TL.160M (lambda 0,039 W/mK) OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU VČETNĚ TMELŮ A TKANINY (DLE TECHNOLOGIE), VEL. ZRN 1.5MM, HLAZENÁ
ZAKLÁDACÍ PROFIL OSAZEN NA VÝŠKOVÉ ÚROVNI +0.600M.
ZATEPLENÍ OSTĚNÍ U OKENNÍCH OTVORŮ, KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM, POLYSTYREN EPS 20–40MM SE SILIKONOVOU, OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU, VEL. ZRN 1.5MM HLAZENÁ.
NADPRAŽÍ U VŠECH OTVORŮ ŘEŠENO ROHOVÝM PVC PROFILEM S OKAPNÍČKOU!!
BARVA – VIZ POHLEDY – **NUTNO UPŘESNIT NA ZÁKLADĚ FORMOU VZORKŮ!!**
- (C2) ZATEPLENÍ ŘÍMSY–KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S OBKLADEM Z POLYSTYRENU EPS TL.50M (lambda 0,039 W/mK), OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU VČETNĚ TMELŮ A TKANINY (DLE TECHNOLOGIE), VEL. ZRN 1.5MM, HLAZENÁ
ZATEPLENÍ PROVEDENO NA PODHLEDU A ČELA ŘÍMSY
BARVA – VIZ POHLEDY – **NUTNO UPŘESNIT NA ZÁKLADĚ FORMOU VZORKŮ!!**
- (D1) ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO ZDIVA–SOKL–KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S OBKLADEM Z POLYSTYRENU XPS TL.160M (lambda 0,035 W/mK) OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU VČETNĚ TMELŮ A TKANINY (DLE TECHNOLOGIE), VEL. ZRN 1.5MM, HLAZENÁ
ZAKLÁDACÍ PROFIL OSAZEN NA VÝŠKOVÉ ÚROVNI +0.600M PRO POLYSTYREN EPS 160MM
ZAKLÁDACÍ PROFIL PRO XPS 160MM 20–40MM NAD STÁVAJÍCÍ ASFALTOVOU PLOCHOU (PT=UT).
ZATEPLENÍ OSTĚNÍ U OKENNÍCH OTVORŮ, KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM, POLYSTYREN EPS 20–40MM SE SILIKONOVOU, OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU, VEL. ZRN 1.5MM HLAZENÁ..
NADPRAŽÍ U VŠECH OTVORŮ ŘEŠENO ROHOVÝM PVC PROFILEM S OKAPNÍČKOU!!
BARVA – VIZ POHLEDY – **NUTNO UPŘESNIT NA ZÁKLADĚ FORMOU VZORKŮ!!**

ZATEPLENÍ VNITŘNÍHO ZDIVA–KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM S OBKLADEM Z MINERÁLNÍ VATY (KOLMÁ VLÁKNA TL.100M (lambda 0,036 W/mK) OPATŘENO SILIKONOVOU PROBARVENOU OMÍTKOU VČETNĚ TMELŮ A TKANINY (DLE TECHNOLOGIE), VEL. ZRN 1.5MM, HLAZENÁ
ZALOŽENÍ ZATEPLENÍ PROVEDENO NA STÁVAJÍCÍ PODLAZE..
BARVA – BÍLÁ – **NUTNO UPŘESNIT NA ZÁKLADĚ FORMOU VZORKŮ!!**

SKLADBY STŘECH

NAVRHOVANÁ SKLADBA
–FÓLIE Z PVC–P URČENÁ K MECHANICKÉMU KOTVENÍ TL.1.5MM
–NETKANÁ TEXTILIE ZE SKLENĚNÝCH VLÁKEN O PLOŠNÉ HMOTNOSTI 120 G.M–2. TL.3.0MM
–POLYSTYREN EPS 100S, lambda 0,037 W/mK, TL.240MM – VE DVOU VRSTVÁCH
–SAMOLEPÍCÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU, NA POVRCHU S HLINÍKOVOU FÓLIÍ KAŠÍROVANOU SKLENĚNOU MŘÍŽKOU. ODOLNOST PROTI STÉKÁNÍ 100 °C.
OHEBNOST ZA NÍZKÝCH TEPLŮT –20 °C. FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 4 500 000 (±450 000). VÝHŘEVNOST ≤10,5 MJ.M–2.
–ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE BEZ OBSAHU ROZPOUŠŤEDEL.
OBSAH ASFALTU >48%. SPOTŘEBA CCA 0,1 – 0,4 KG.M–2 DLE PODKLADU.

STÁVAJÍCÍ SKLADBA
–CEMENTOVÝ POTĚR TL.0–20MM
–STŘEŠNÍ DESKY TL.240MM
–STŘEŠNÍ DESKY SZD

SKLADBA PODLAHY

(P1) –BETONOVÁ PODLAHA (MAZANINA TL.60MM)+NÁTĚR
–TEPELNÁ IZOLACE POLSID TL.40MM
–HYDROIZOLACE
–PODKLADNÍ BETON TL.120MM
–ROSTLÁ ZEMINA

LEGENDA HMOT

- STÁVAJÍCÍ ZDIVO – CIHLY PLNÉ PÁLENÉ, ROZMĚRY 290x140x65MM
- ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE
- ROSTLÁ ZEMINA
- DOZDÍVKY Z PLNÝCH PÁLENÝCH CIHEL 290x60x140MM NA MC.10

POZNÁMKA

–VŠECHNY HLOUBKY JSOU VZTAŽENY K +0.000
–VEŠKERÉ PRÁCE PROVÁDĚT DLE PLATNÝCH NOREM A TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL S OHLEDEM NA DODRŽOVÁNÍ ZÁKONA Č.309/2007 Sb. A NV Č.591/2006 Sb. A NV Č.362/2005 Sb.
–POKUD DOJDE PŘI PROVÁDĚNÍ K NEJASNOSTEM, ČI NEPŘEDVÍDATELNÝM OKOLNOSTEM JE NUTNÉ PŘIZVAT PROJEKTANTA K UPŘESNĚNÍ POSTUPU PRACÍ
–STAVEBNÍ ÚPRAVY PROVÁDĚT A KOORDINOVAT DLE ROZVODŮ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ S UPŘESNĚNÍM PŘI REALIZACI
–POZNÁMKY PLATÍ PRO VŠECHNY VÝKRESY

±0.000=1.NADZEMNÍ PODLAŽÍ				Paré číslo:	
Vypracoval		Zodpovědný projektant		obchodní projekt jihlava spol.s r.o. Pod Příkopem 6 586 01 Jihlava tel./fax.:567310167 IČO: 15529428	
ING. JOSEF SLABÝ		ING. JOSEF SLABÝ			
Investor:	KSÚSV, příspěvková organizace KOSOVSKÁ 1122/16, 586 01 JIHLAVA			Zak. číslo	26/06/2024
Stavba: Akce:	REVITALIZACE ADMINISTRATIVNÍ BUDOVY DÍLEN A SKLADU NA CM TREBÍČ DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY			Datum	06/2024
Objekt: Soubor:				Stupeň	PDPS
				Formát	3A4
Část,profese	D. ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNĚ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ			Měřítko	1:50
Obsah:	Půdorys A–A – navrhovaný stav			Příloha č.	22